

## Estadística (Q)

Clase práctica 25 - 2do. cuatrimestre 2016 (Práctica 8)

---

1. La Compañía Toluca produce repuestos para equipos de refrigeración. En el pasado, uno de estos repuestos se ha producido periódicamente en lotes de diversos tamaños. Se desea determinar el tamaño óptimo del lote para producir este repuesto. Una cuestión importante a la hora de determinar el tamaño de lote óptimo consiste en estudiar la relación entre el tamaño de lote y la cantidad de horas de trabajo requeridas para producir dicho lote. Para determinar tal relación se utilizaron los datos del tamaño de lote y cantidad de horas de trabajo correspondientes a 25 corridas de producción recientes. Las condiciones de producción fueron estables durante el período de seis meses en que fueron hechas las 25 corridas y se espera que continúen estables durante los próximos tres años. Las siguiente tabla contiene los datos de las 25 corridas:

Tamaño	Horas
20	113
30	121
30	212
30	273
40	160
40	244
50	221
50	157
50	268
60	224
70	252
70	361
70	323
80	399
80	342
80	352
90	389
90	468
90	377
90	376
100	353
100	420
110	435
110	421
120	546

- Representar los datos en un diagrama de dispersión y decidir si es razonable suponer que existe una relación lineal entre el tamaño de los lotes y las horas que lleva producirlos.
- Proponer un modelo de regresión lineal para estos datos, definiendo con palabras el significado de las variables y los parámetros involucrados.
- Calcular los coeficientes de la recta de cuadrados mínimos y graficar la recta sobre el diagrama de dispersión
- Calcular intervalos de confianza de nivel 0.95 para la pendiente y la ordenada al origen de la recta.